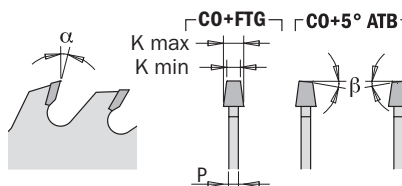
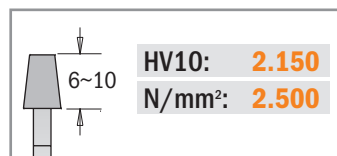


Incisor fijo línea industrial

**288****APLICACIÓN:** para ranurar sin rebabas tableros de laminado.**MÁQUINAS:** escuadradoras horizontales/verticales con dispositivo de ranurado con ajuste vertical.**MATERIAL:** tableros laminados por un lado o ambos lados, MDF.

D mm	B mm	Ejes tracción	Z	K mm	P mm	α	β	CÓDIGO	CÓDIGO XTREME
80	20		12	3,1-4,0	2,2	10°	CO+FTG	S288.080.12H	
100	20		20	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.100.20H	
100	22		20	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.100.20K	
120	20		24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.120.24H	
120	20		24	3,4-4,2	2,5	5°	CO+5° ATB	288.120.24H1	
120	22		24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.120.24K	
125	20		24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.125.24H	
125	20		24	3,4-4,2	2,5	5°	CO+5° ATB	288.125.24H1	
125	20		24	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.125.24H2	
125	22		24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.125.24K	
125	45		24	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.125.24Q	
140	16	1/6/33	24	3,1-4,0	2,2	10°	CO+FTG	Y288.140.24E	
150	45		36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.150.36Q	
160	45	3/11/70	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.160.36Q	
160	55	3/7/66	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.160.36Q	
160	55	3/7/66 + 3/6/84	36	4,7-6,0	3,5	10°	CO+FTG	Y288.160.36Q2	
180	20		36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	Y288.180.36H	
180	30		36	4,4-5,3	3,2	10°	CO+FTG		288.180.36M
180	45		36	4,7-6,0	3,5	10°	CO+FTG		288.180.36Q
180	55		36	5,0-6,2	3,5	10°	CO+FTG	288.180.36Q	
180	50	3/12,5/80	44	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.180.44T	
200	20		36	4,4-5,3	3,2	10°	CO+FTG		288.200.36H
200	45		36	4,7-6,0	3,5	10°	CO+FTG	288.200.36Q	
200	45		36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	Y288.200.36Q2	
200	65	2/9/100 + 2/9/110	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG		288.200.36J
215	50	3/15/80	42	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.215.42T	
300	50	3/15/80	48	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.300.48T	
300	65	2/9/100 + 2/9/110	72	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.300.72J	